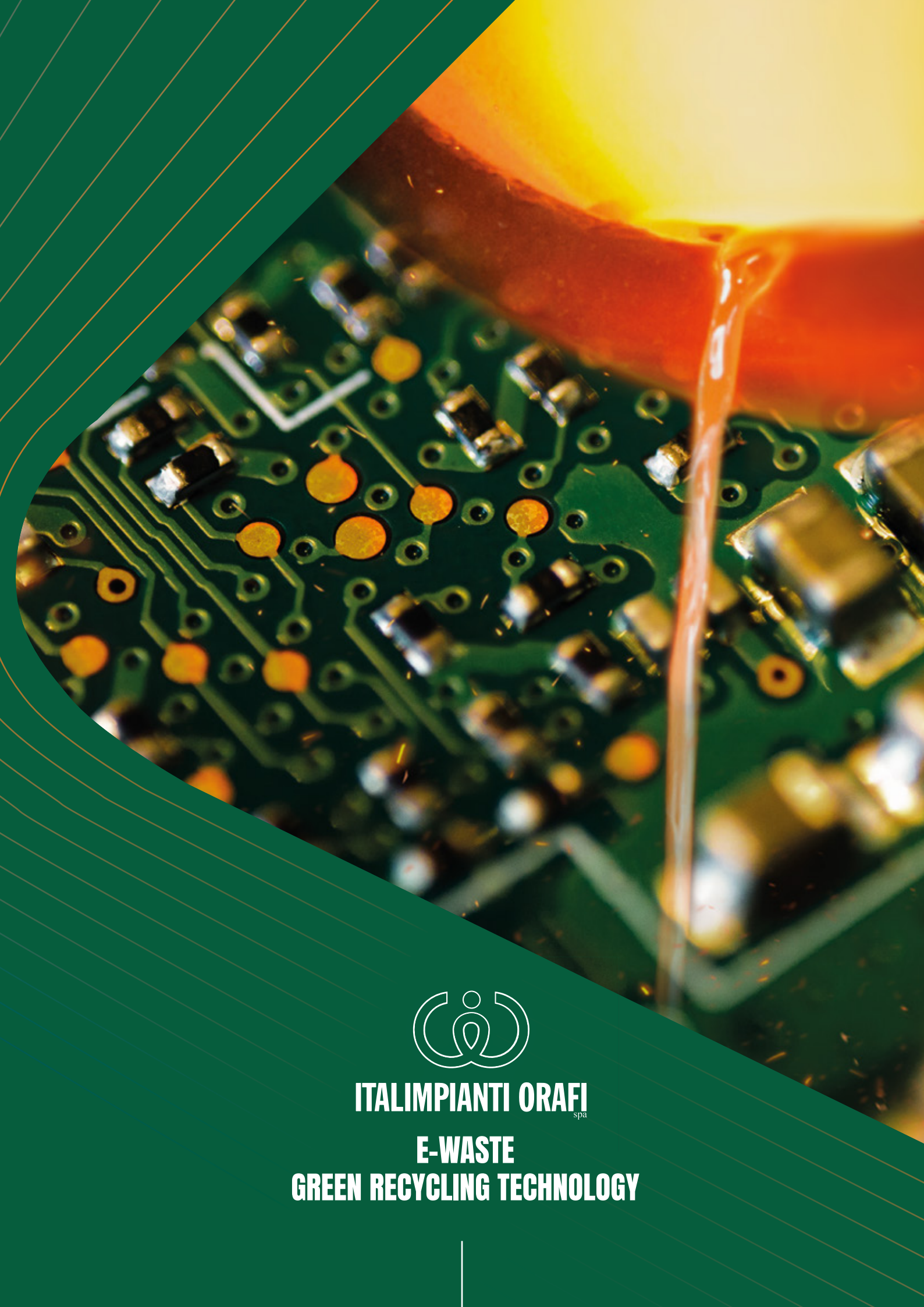




ITALIMPIANTI ORAFI
spa

**E-WASTE
GREEN RECYCLING TECHNOLOGY**



E-WASTE GREEN RECYCLING TECHNOLOGY

Serving the **Global Industry** for over Half a Century

Da oltre mezzo secolo al servizio dell'**industria mondiale**

Italimpianti Orafi, located in Italy (Arezzo), has been designing and manufacturing machines for the precious metal industry for over 50 years. Our core competencies can be summarized in:

- Recovery technology & know-how for Au, Ag, PGM and base metals from scraps and industrial waste
- Refining technology & know-how for Au, Ag, PGM and copper after selective recovery
- Electromagnetic induction-heating and gas/oxygen or air melting technology
- Technology and know how for the analysis of
- precious metal content in scraps and refined metal

In the last 20 years Italimpianti Orafi has been able to acquire a solid knowledge in the realization of turnkey plants for the recovery and refining of precious metals coming from various sectors of industry. This experience has allowed us to implement our technology and develop **a reliable and efficient line for the complete recovery of precious metals from E-Waste.**

Italimpianti Orafi, azienda con sede in Italia (Arezzo), progetta e produce macchine per l'industria dei metalli preziosi da oltre 50 anni. Le nostre competenze chiave possono essere riassunte in:

- Tecnologia e know-how per il recupero di Au, Ag, PGM e metalli base da scarti e rifiuti industriali in genere
- Tecnologia e know-how per la raffinazione di oro, argento, PGM e rame dopo recupero selettivo
- Tecnologia di fusione a induzione elettromagnetica e di fusione a gas/ossigeno o aria
- Tecnologie e know how per l'analisi dei metalli preziosi contenuti negli scarti e nei metalli raffinati

Negli ultimi 20 anni Italimpianti Orafi ha potuto acquisire una solida conoscenza nella realizzazione di impianti chiavi in mano per il recupero e la raffinazione di metalli preziosi provenienti da svariati settori industriali. Questa esperienza ci ha permesso di implementare la nostra tecnologia sviluppando una **linea affidabile ed efficiente per il recupero completo dei metalli preziosi dai rifiuti elettronici.**



TERA AUTOMATION

Automation and robot integration for the precious metal industry

Automazione e integrazione robotica per l'industria dei metalli preziosi



MAXIMECCANICA

Graphite consumables production and CNC machining

Produzione di consumabili in grafite e lavorazione CNC



GALLORINI ALLOYS

Master alloy production and consulting for melting

Produzione di leghe madri e consulenza per la fusione



CLM CONSULTING

Precious metal assay laboratory and LBMA certification consulting

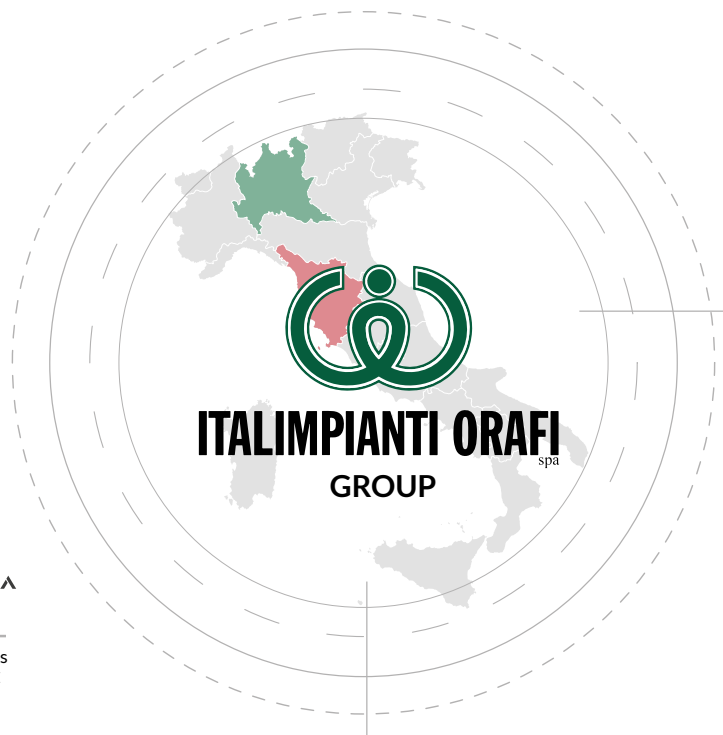
Laboratorio di analisi dei metalli preziosi e consulenza per la certificazione LBMA



ECOMET REFINING

Industrial waste treatment, consultancy and transfer of technology for e-waste treatment plants

Trattamento di rifiuti industriali, consulenza e trasferimento di tecnologia per gli impianti di trattamento dell'e-waste



E-Waste Recovery

E-Waste contains valuable materials (PM and BM) as well as hazardous materials which require special handling and recycling methods. While bulk materials such as iron, aluminum, plastics and glass account for over 80% of the weight, valuable materials are found in smaller quantities but are still of high importance.

Gold, silver, copper, palladium, platinum etc. are just some of the valuable materials, which turn recycling of e-waste into a lucrative business opportunity.

I rifiuti elettronici contengono sia materiali di valore (PM e BM) sia materiali pericolosi che richiedono metodi speciali di gestione e riciclaggio. Mentre i materiali sfusi come il ferro, l'alluminio, la plastica e il vetro rappresentano oltre l'80% del peso, i materiali di valore si trovano in quantità minori, ma sono comunque di grande importanza.

Oro, argento, rame, palladio, platino, ecc. sono solo alcune delle sostanze preziose e non che trasformano il riciclaggio dei rifiuti elettronici in un'opportunità vantaggiosa.



What is E-Waste?

E-waste for short - or Waste from Electrical and Electronic Equipment (WEEE) - is the term used to describe old, end-of-life or discarded electrical appliances. In this catalogue, "e-waste" is used as a generic term embracing all types of waste that consist of electrically powered components containing Precious Metals (PM) or Base Metals (BM).

- ✓ **Information and communication equipment**
- ✓ **Entertainment and consumer electronics**
- ✓ **Medical Instruments and equipment**
- ✓ **Computers, Printers, Laptops, Scanners, Fax machines, Washing Machines, Cell phones, Modems, Cameras, Video Cameras, CD/DVD Players, Radios, HiFi /Audio systems etc.**

Cos'è l'E-waste?

Rifiuti elettronici (E-waste) - o rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) - è il termine utilizzato per descrivere le apparecchiature elettriche vecchie, a fine vita o dismesse. In questo catalogo, "e-waste" è utilizzato come termine generico per indicare tutti i tipi di rifiuti costituiti da componenti elettrici contenenti metalli preziosi (PM) o metalli comuni (BM).

- ✓ **Apparecchiature di informazione e comunicazione**
- ✓ **Intrattenimento ed elettronica di consumo**
- ✓ **Strumenti e attrezzature mediche**
- ✓ **Computer, stampanti, computer portatili, scanner, fax, lavatrici, telefoni cellulari, modem, fotocamere, videocamere, macchine fotografiche, lettori CD/DVD, radio, sistemi HiFi/Audio, ecc.**

Precious Metals in E-Waste

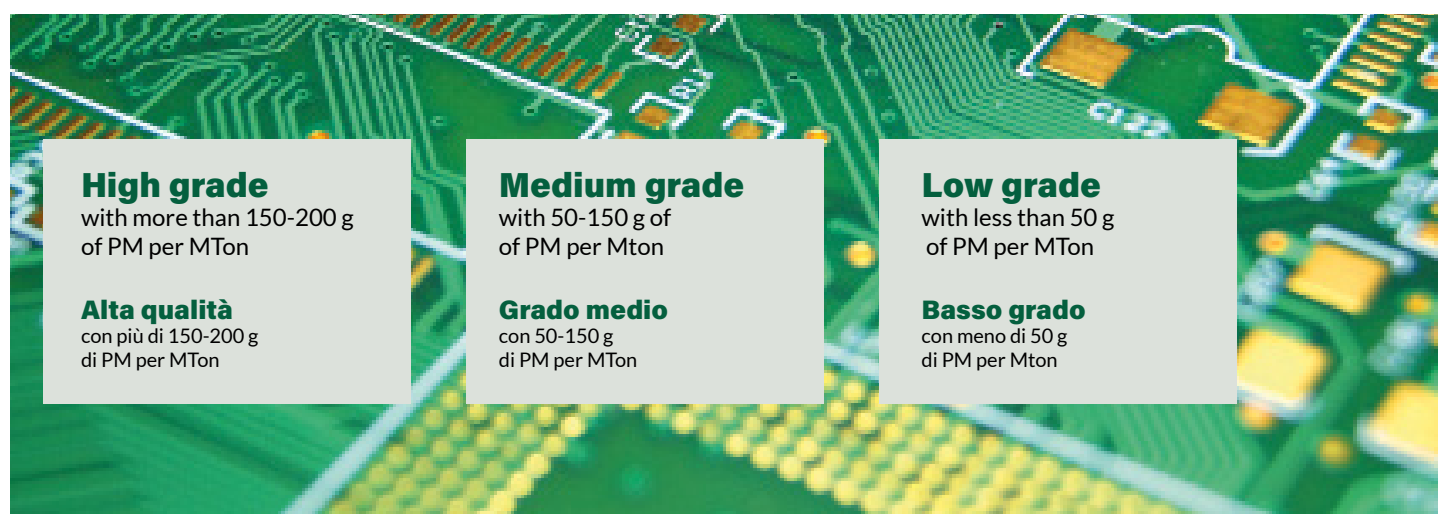
Metalli preziosi nell'e-waste

Classification and grades

The selection of PCBs is the crucial step in making the business profitable. The ROI is largely determined by a proper selection of the PCBs to be processed; depending on the PM content, PCBs are classified into three basic subcategories:

Classificazione e gradi

La selezione dei PCB è il passo cruciale per rendere redditizia l'attività. Il ritorno sull'investimento è in gran parte determinato dalla corretta selezione dei PCB da trattare; a seconda del contenuto di PM, i PCB sono classificati in tre sottocategorie fondamentali:



High grade

with more than 150-200 g of PM per MTon

Alta qualità

con più di 150-200 g di PM per MTon

Medium grade

with 50-150 g of PM per Mton

Grado medio

con 50-150 g di PM per MTon

Low grade

with less than 50 g of PM per MTon

Basso grado

con meno di 50 g di PM per Mton

MATERIAL materiale	% WEIGHT materiale
COPPER	7 - 36
IRON	2 - 12
GLASS FIBERES AND SILICA	13 - 23
PLASTICS	5 - 20
FERRITE	0 - 5
EPOXY	0 - 8
ALUMINIUM	1 - 22
ZINC	0 - 3
TIN	0,1 - 3
LEAD	0,2 - 3
NICKEL	0,1 - 3
GOLD	0 - 0,1
SILVER	0 - 0,4
PALLADIUM	0 - 0,01

CONTENT OF MAIN GROUPS OF MATERIAL	%
------------------------------------	---

METAL	10 - 50
GLASS FIBERES, PLASTIC, RESINS, NON - METAAL	50 - 90

With Italmimpianti Orafi systems you can recover:
Con gli impianti Italmimpianti Orafi è possibile recuperare:



Recovery
recupero

palladium Pd 999,5	
gold Au 999,9	
silver Ag 999	
copper Cu 999	
platino Pt 950	

SHREDDER

TBRF SMELTER

Top blown rotary furnace converter for pyro-metallurgical treatment

The mainstream equipment for the recovery, upgrade and refining of Precious Metals

MOL

The mill is used to crush residues containing precious metals into powder.

KEY

— Copper

— Gold

— Silver

— PGM

▼ Sludge

▼ Button metal

● Metal

☺ Grains

💧 Liquids

👉 Slag

● Scrubber

● Sleeve filter

FIM + RPG MELTING FURNACE

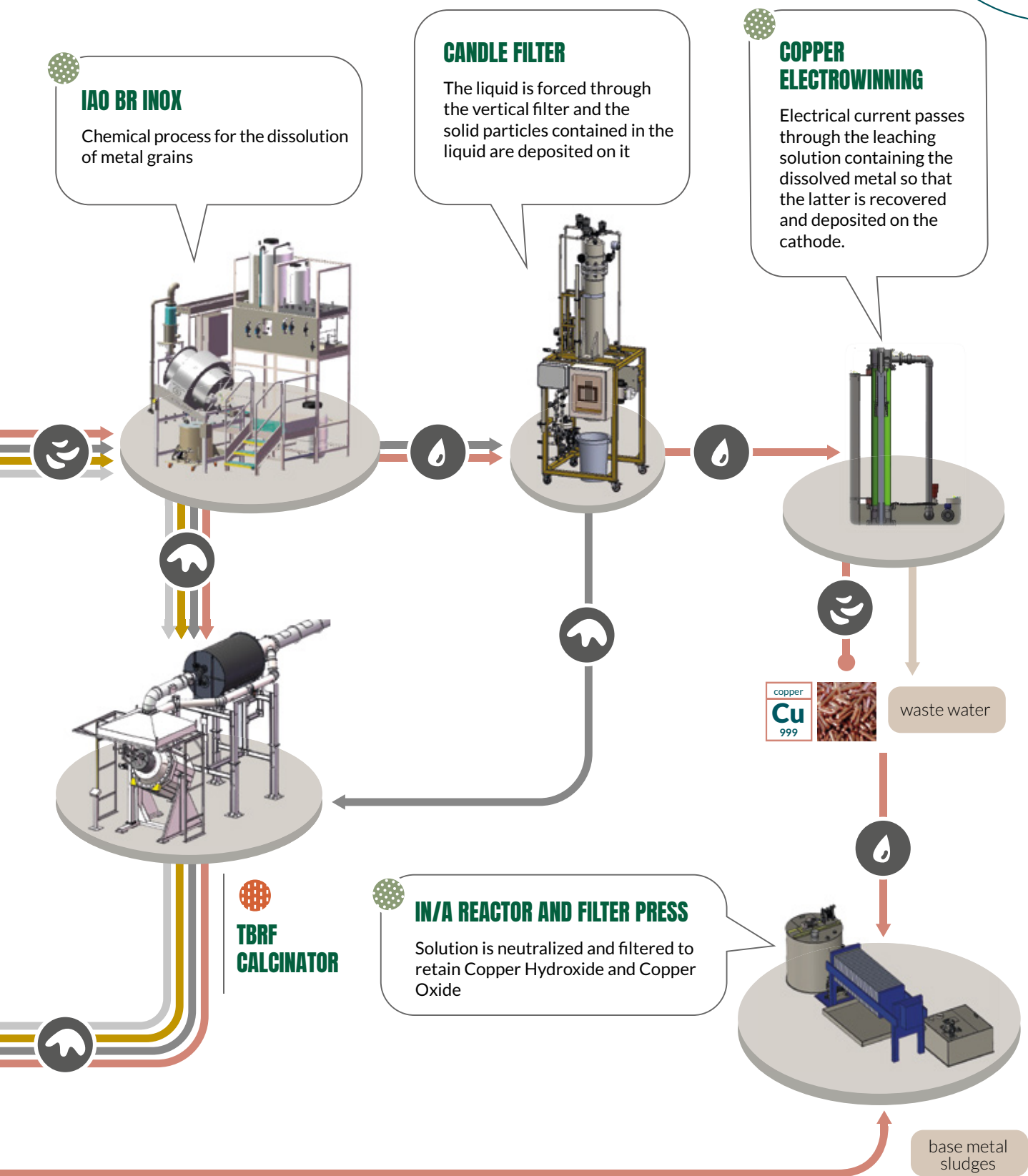
The metal is melted in an induction furnace and poured into the graining tank for the production of grains

IAO/BR PPH + ICAU REACTOR

Chemical process for the dissolution of the metal powder after calcination and for the recovery and refining of Au-Ag and PGM

palladium Pd 999,5	
gold Au 999,9	
silver Ag 999	
platino Pt 950	

Italimpianti Orafici E-Waste Plant



Guiding principles: safety and efficiency

The E-Waste recovery line has been designed with the objective of ensuring the highest quality standards

Principi guida: sicurezza ed efficienza

La linea di recupero e-waste è stata progettata con l'obiettivo di garantire i più alti standard di qualità

Environmental regulations

Normative ambientali

High Recovery rates

Tassi di recupero

Workplace safety

Sicurezza sul lavoro

Reduced labour involvement

Ridotto coinvolgimento della manodopera

Reduced consumption

Ridotto consumo

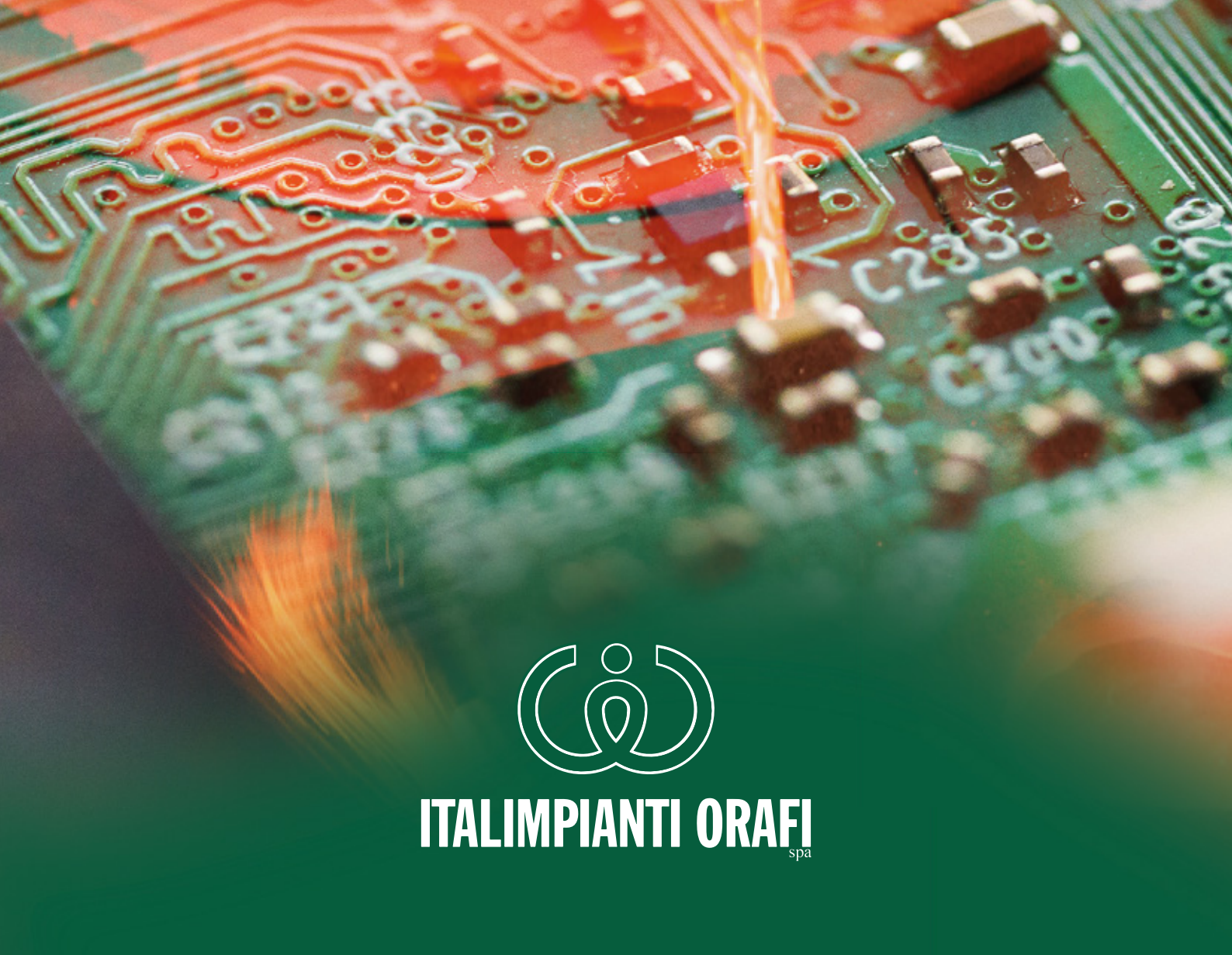
The Turnkey Formula

Our machines are fully designed and manufactured in-house; this allows us to offer a high level of customization as well the application of high quality control parameters. Our aim is to provide assistance to our customers all the way from the early planning up to actual start-up.

Formula chiavi in mano

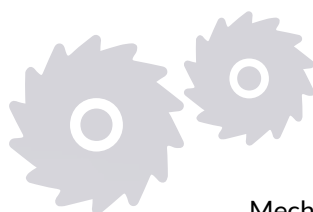
Le nostre macchine sono interamente progettate e costruite all'interno dell'azienda; questo ci permette di offrire un alto livello di personalizzazione e di garantire l'applicazione di elevati parametri di controllo della qualità. Il nostro obiettivo è quello di fornire assistenza ai nostri clienti in tutte le fasi, dalla progettazione iniziale fino all'avviamento vero e proprio.





ITALIMPIANTI ORAFI
spa

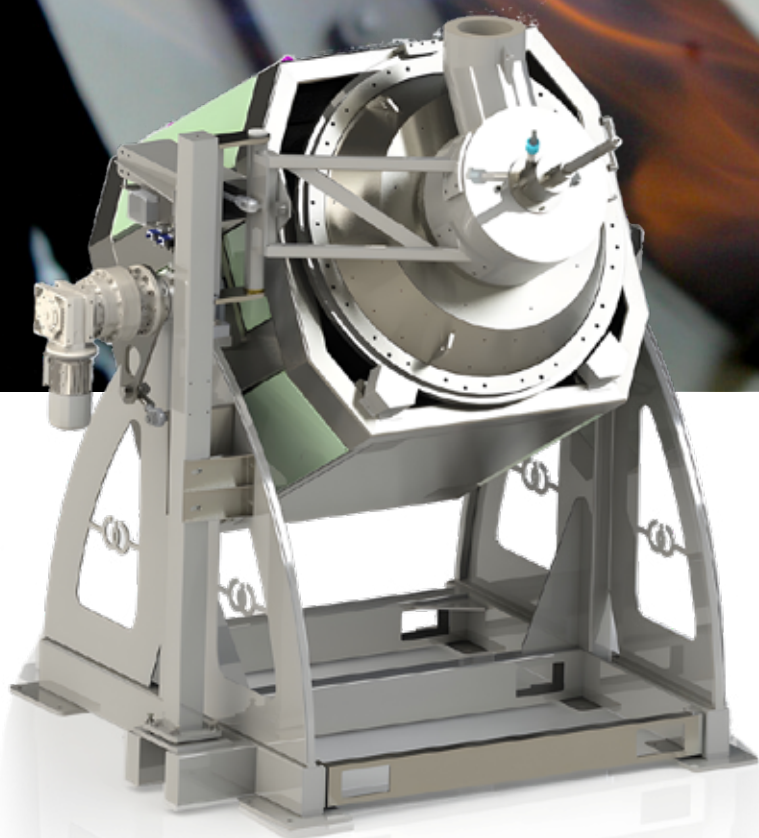
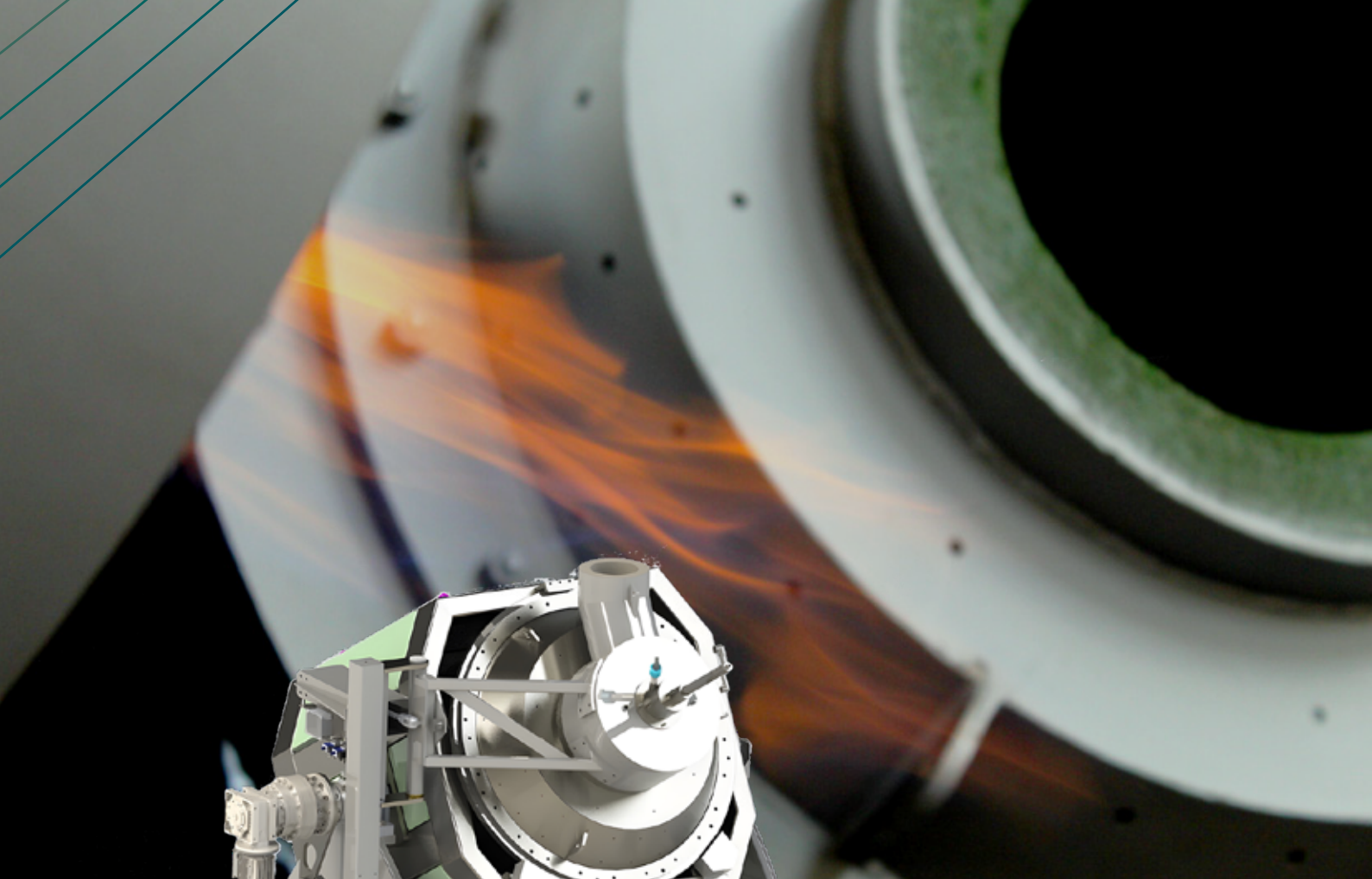
SHREDDER



Mechanical treatment: PCB's are shredded into small pieces. Gross material is loaded into a 4 shaft shredder which guarantees the reduction to pieces that can be easily loaded in to the TBRF.

Trattamento meccanico: I PCB vengono triturati in piccoli pezzi. Il materiale grezzo viene caricato in un tritatore a 4 alberi che garantisce la riduzione a pezzi facilmente caricabili nel TBRF

MODEL - MODELLO	DIMENSIONS - DIMENSIONI	POWER CONSUMPTION POTENZA ASSORBITA	GRID DIAMETER DIAMETRO GRIGLIA	FLOW RATE PORTATA
RS 30	1210X1500X1900 mm	2X11 kW	30 mm	250 kg/h
RS 40	1350X2005X1900 mm	2X18,5 kW	30 mm	500 kg/h
RS 50	1040X1050X1420 mm	2X22 kW	30 mm	800 kg/h
RS 60	1340X1250X1520 mm	2X37 kW	30 mm	1500 kg/h



TBRF

Pyro-metallurgical treatment of shredded materials for the separation of metals: Top Blown Rotary Furnace (TBRF) for obtaining Cu based button.

In this phase of the process the TBRF is essential to melt the shredded material coming from the previous mechanical treatment. Thanks to this pyrometallurgical process we can obtain copper-based grains that contain precious metals; this material will then undergo subsequent chemical refining processes.

Trattamento pirometallurgico del materiale triturato per la separazione dei metalli: forno rotativo Top Blown (TBRF) per ottenere grani a base di Cu.

In questa fase del processo il TBRF è essenziale per fondere il materiale triturato proveniente dal precedente trattamento meccanico. Grazie a questo processo pirometallurgico si ottiene un bottone a base di rame che contiene metalli preziosi; questo materiale sarà poi sottoposto a successivi processi di raffinazione chimica.

The TBRF is a gas, tilting, rotary melting furnace equipped with a burner. This technology is now a mainstream equipment for the recovery, upgrade and refining of Precious Metals

- Easy loading operations both for batch or continuous use
- Highly efficient process management
- Quick and precise pouring operations
- High heat and mass transfer rates for rapid processing
- Thermal efficiency up to 60 – 70%
- Low gas emissions
- Very efficient recovery of gold from refining/ jewelry ashes with only 20-30 g/T of losses
- Simple & quick lining replacing/refurbishing
- Control of furnace atmosphere by burner/lance stoichiometry
- Oxygen-fuel combustion lance (on request also with air-fuel), using either natural gas or propane for intensification of process and reduced process gas emissions
- Inclined angle, about 30° for firing and metallurgical oxygen blowing
- Pivot tilting for movement of reactor to feeding, firing and pouring stations
- Rapid rotation to mix reagents with fluxes during smelting phases, and to disperse slag and expose metal for oxidation stages
- High wall thickness made by refractory bricks orequivalent material

Il TBRF è un forno di fusione a gas, inclinabile e rotativo, dotato di bruciatore. Questa è oggi una delle principali tecnologie per il recupero e la raffinazione dei metalli preziosi

- Operazioni di carico semplici sia per batch che per uso continuo;
- Gestione dei processi ad alta efficienza;
- Operazioni di colata rapide e precise;
- Alta velocità di trasferimento di calore e massa per una lavorazione rapida;
- Efficienza termica fino al 60-70%;
- Bassa quantità di emissioni di gas;
- Recupero molto efficiente dell'oro dalle ceneri di raffinazione/gioielleria con solo 20-30 g/T di perdite;
- Sostituzione/ripristino semplice e veloce del rivestimento refrattario;
- Controllo della combustione tramite rapporto stechiometrico;
- Lancia di combustione a gas-ossigeno o gas-aria, che utilizza gas naturale o propano per intensificare il processo e ridurre le emissioni di gas;
- Inclinazione a circa 30° per la combustione e l'insufflamento dell'ossigeno;
- Inclinazione variabile del reattore per facilitare le operazioni di alimentazione, fusione e versamento;
- Rotazione rapida per mescolare i reagenti con i fondenti durante le fasi di fusione, e per disperdere le scorie ed esporre il metallo per le fasi di ossidazione;
- Alto spessore delle pareti in cemento refrattario o mattoni.

MODEL - MODELLO	DIMENSIONS - DIMENSIONI	ELECTRIC POWER CONSUMPTION POTENZA ASSORBITA	THERMAL POWER POTENZA TERMICA	REFRACTORY THICKNESS SPESSORE REFRATTARIO
60	1800X1700X2500 mm	5 kW	100 kW	max 200 mm
125	2000X2000X3500 mm	11 kW	200 kW	max 200 mm
250	1800X1700X2500 mm	11 kW	100 kW	max 200 mm
500	1800X1700X2500 mm	15 kW	100 kW	max 400 mm
1000	8600x4900x5500 mm	20 kW	550 kW	max 400 mm
2000	13500x9000x7900 mm	55 kW	1200 kW	max 400 mm

Accessories and additional equipment:
loading system – burner – platforms – cooled
loading pipes – conical molds - hoods

Accessori e macchinari a completamento:
sistema di caricamento - burner - piattaforme –
tubazioni di alimentazione raffreddate – siviere
coniche- cappe

IAO / BR INOX

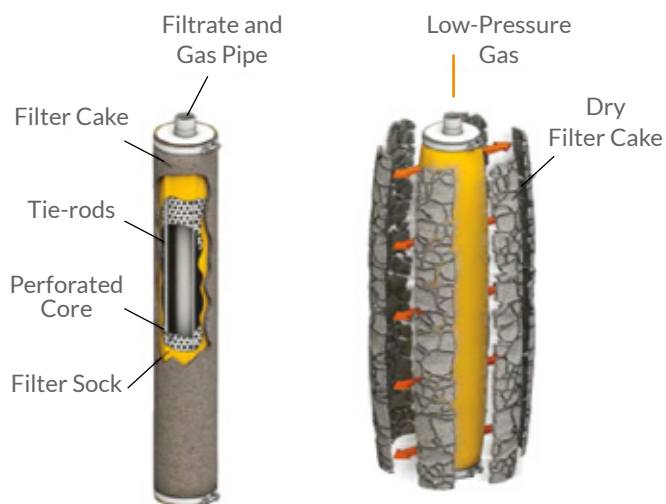
Chemical processes for the dissolution of the mix of metal grains and for the precipitation and reduction of Au, Ag, Pt and Pd.

Mix metal grains are chemically dissolved into the main leaching equipment. The solution is thus filtered and automatically pumped into reactors and precipitation units for further separation and refining, till obtaining: fine gold, silver, palladium and platinum

Processi chimici per la dissoluzione della miscela di grani metallici e per la precipitazione e la riduzione di Au, Ag, Pt e Pd

I grani di metallo mescolati vengono disciolti chimicamente nel principale reattore di lisciviazione. La soluzione viene quindi filtrata e pompata automaticamente nei reattori e nelle unità di precipitazione per un'ulteriore separazione e raffinazione, fino a ottenere: oro, argento, platino e palladio puri.

MODEL - MODELLO	DIMENSIONS - DIMENSIONI	POWER CONSUMPTION POTENZA ASSORBITA	WEIGHT PESO	REFINED QUANTITY QUANTITÀ RAFFINATA
IAO/BR100 INOX	2500 X 1500 X 2650 mm	13 kW	600 kg	max 30 kg / shift
IAO/BR250 INOX	2500X3500X4000 mm	13 kW	1300 kg	max 100 kg / shift
IAO/BR 800 INOX	5900X4500X4100 mm	24 kW	2800 kg	max 200 kg / shift
IAO/BR 1000 INOX	6000X5500X4100 mm	24 kW	3000 kg	max 250 kg / shift



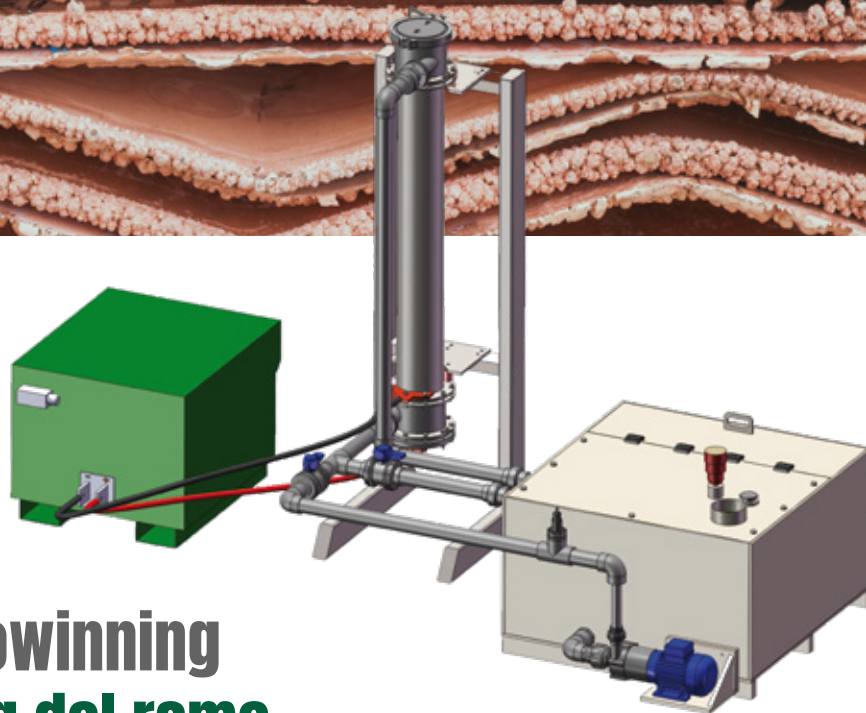
Candle filter Filtro a candela

Candle Filters work on the basis of pressure. The fluid to be filtered is forced through a vertical filter (candle). The solids in the fluid being filtered cakes on the filter candles until flow is decreased and pressure starts building. At that point, a pulsed air or nitrogen (gas) in reversed flow, causes a rapid deflection of the filter cloth of the candle and the immediate detachment of the cake, where they drop to the bottom and fall out of the filter.

Il principio di funzionamento dei nostri filtri a candela si basa sulla pressione interna del fluido. Il fluido da filtrare viene fatto passare attraverso un filtro verticale chiamato "candela". Le parti solide contenute nel fluido si depositano sulle candele filtranti, fino a quando il flusso diminuisce e la pressione inizia ad aumentare, a questo punto viene immessa all'interno delle candele dell'aria compressa o dell'azoto in controcorrente che provoca una rapida deflessione del tessuto filtrante ed un immediato distacco del deposito filtrato (torta), che precipita sul fondo e viene espulso tramite una valvola pneumatica.

- High solids filtration efficiency
- Micrometric particle retention capability
- Uniform filter cakes
- Slurry or dry cake discharge
- Fully automatic operation
- Low operating costs
- Elevata efficienza di filtrazione
- Capacità di ritenzione di particelle micrometriche
- Deposito filtrato uniforme che può essere umido (fangoso) o secco
- Funzionamento completamente automatico
- Bassi costi operativi

MODEL - MODELLO	DIMENSIONS - DIMENSIONI	POWER CONSUMPTION POTENZA ASSORBITA	WEIGHT PESO	FLOW RATE CAPACITÀ
CANDLE FILTER	1380 X 1200 X 3500 mm	2,2 kW	200 kg	da 100 a 400 l/h



Copper Electrowinning Electrowinning del rame

Copper electrowinning consists in the electrodeposition of copper that has been put in solution via the leaching process. An electrical current is then passed from an inert anode through the solution so that the copper is recovered as it is deposited on to the cathodes.

L'elettrowinning del rame consiste nell'elettrodeposizione di rame che è stato messo in soluzione attraverso il processo di lisciviazione. Una corrente elettrica viene quindi fatta passare da un anodo inerte attraverso la soluzione, in modo da recuperare il rame che si deposita sui catodi.

With vertical cell electrowinning, the electrolyte solution circulates at high speed between the anode and cathode thus increasing the transfer of metal deposition and improving the overall efficiency and recovery.

The expected production capacity: from 7 to 10 kg per day with solution containing approx. 50 g/litre of copper, other metals less than 10 g/litre.

Final copper concentration: from 2 to 10 g/litre.

Con l'elettrowinning a celle verticali, la soluzione elettrolitica circola ad alta velocità tra l'anodo e il catodo, aumentando così il trasferimento del deposito di metallo e migliorando l'efficienza complessiva e il recupero.

Capacità produttiva prevista: da 7 a 10 kg al giorno con soluzione contenente circa 50 g/litro di rame, altri metalli meno di 10 g/litro.

Concentrazione finale di rame: da 2 a 10 g/litro.

Waste Water Treatment and Fumes Management

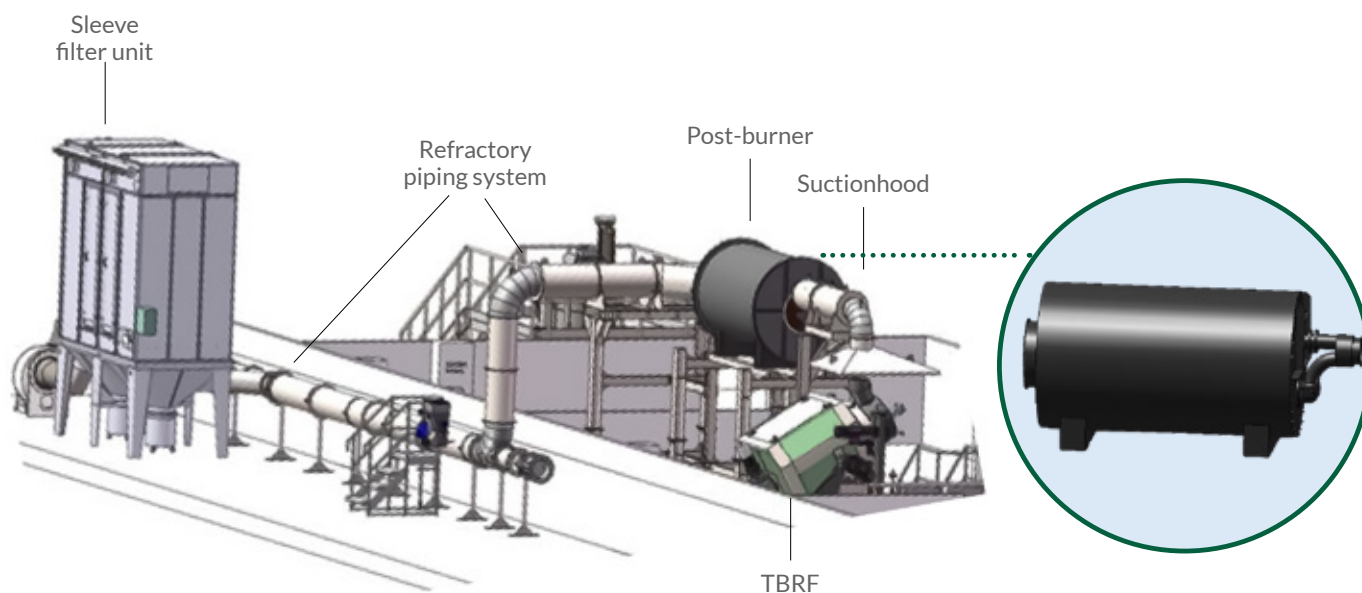
Trattamento delle acque reflue e gestione dei fumi

The turnkey concept of our supply may include a complete set of equipment necessary to keep to level of emissions largely within the tightest environmental regulations

Il concetto di fornitura "chiavi in mano" può includere, se richiesto, una serie completa di attrezzature necessarie per mantenere il livello di emissioni ampiamente entro le più severe normative ambientali

ANALYSIS OF CHEMICAL GAS EMISSIONS AFTER SCRUBBER	Value Limit	Detected Value	U.M
Total powders	10	0.3	mg/Nm ³
Cromium VI	0,1	< 0.002	mg/Nm ³
Cl from Hydrocloridric acid	5	0.061	mg/Nm ³
F from Hydrofluoridric acid	3	<0.01	mg/Nm ³
Lead	5	0.006	mg/Nm ³
Nickel	1	<0.001	mg/Nm ³
Cadmium	0.2	<0.005	mg/Nm ³
Copper	5	0.002	mg/Nm ³

ANALYSIS OF SMELTING GAS FUMES AFTER SLEEVE FILTER	Value Limit	Detected Value	U.M
Total powders	0.1	0.06	ng/Nm ³
Dioxins & Furans	0.1	0.06	ng/Nm ³
Total organic Carbon	30	2.1	ng/Nm ³
Carbon Monoxide (CO)	50	2	mg/Nm ³
Nitrogen Oxide (NO ₂)	200	0.465	ng/Nm ³
Sulfur Oxide (SO ₂)	50	0.041	mg/Nm ³
Hydrochloric acid (HCl)	10	0.181	ng/Nm ³
Mercury (Hg)	0.1	<0.0005	ng/Nm ³



Post-burner

Allows the complete destruction of the organic volatile substances with an efficiency of more than 99%.

Consente la completa distruzione delle sostanze organiche volatili con un'efficienza superiore al 99%.



Sleeve filters **Filtri a manica**

The unit is made of shaped plate panels properly painted. The filtering sleeves are made of a special tissue of very high quality to resist at high temperatures. These sleeves are inserted into galvanized metallic boxes for increasing the life and the resistance. Cleaning operation is completely automated, filter bags have a collector for compressed air and a timer in the control panel to program maintenance phases.

The dust contained in the air is sucked and by means of a system strongly reducing the speed it is precipitated inside a collecting tank and subsequently transferred at the filtering sleeves so that the impurities remain inside the filters and outside you get clean air. During the working cycle the filtering unit is kept always in perfect efficiency thanks to a cyclical counter-current cleaning system. Compressed air is used inside sleeves to shake them and pick up dust in the collecting tank placed under filter bags.

I filtri a maniche con pulizia pneumatica ad aria compressa trovano applicazione per filtrare e separare polveri medie, fini ed impalpabili con elevata efficienza di filtrazione ed una perfetta pulizia del setto filtrante con funzionamento continuo. I filtri sono completi di gambe di sostegno, contenitore di raccolta, collegamenti elettrici tra le valvole ed il programmatore, portello d'ispezione e flange di attacco.

L'aria polverosa viene immessa, al di sotto delle maniche filtranti, attraverso la bocca inserita e collegata alla tramoggia. La polvere, contenuta nell'aria aspirata per effetto della notevole diminuzione della velocità, precipiterà nel contenitore di raccolta, successivamente verrà convogliata alle maniche filtranti passando dall'esterno all'interno depositando così le impurità e restituendo l'aria depurata.

MODEL - MODELLO	DIMENSIONS - DIMENSIONI	POWER CONSUMPTION POTENZA ASSORBITA	FLOW RATE FLUSSO
6000 MC-H	2200X1900X4650 mm	11 kW	6000 m³/h
8000 MC-H	2900X1700X4600 mm	18,5 kW	8000 m³/h
10000 MC-H	3600x1700x4700 mm	18,5 kW	10000 m³/h
15000 MC-H	5400x1990x4700 mm	22 kW	15000 m³/h
20000 MC-H	7100x2500x9100 mm	45 kW	20000 m³/h



Waste Water Treatment **Filtraggio acqua**

The solution is filtered through a resin plant for the final capture of any traces of precious metals so as to guarantee 98-99% of the total recovery of precious metals.

Subsequently the solution is treated to neutralize the level of acidity, bringing the pH back to alkaline levels and then re- filtered to retain all the metals present. In this phase, in addition to returning the solution to the parameters indicated by environmental legislation, we have recovered copper hydroxide and copper oxide.

La soluzione viene filtrata attraverso un impianto di resine per la cattura finale di eventuali tracce di metalli preziosi, in modo da garantire il 98-99% del recupero totale di metalli preziosi.

Successivamente la soluzione viene trattata per neutralizzare il livello di acidità, riportando il pH a livelli alcalini, e quindi rifiltrata per trattenere tutti i metalli presenti. In questa fase, oltre a riportare la soluzione ai parametri indicati dalla normativa ambientale, abbiamo recuperato idrossido e ossido di rame.

FILTER PRESS FILTRO PRESSE

MODEL - MODELLO	FILTER PLATES DIMENSIONS DIMENSIONI PIASTRE FILTRANTI	POWER CONSUMPTION POTENZA ASSORBITA	NUMBER OF PLATES NUMERO PIASTRE	TANK CAPACITY CAPACITÀ VASCA
IN/A	500X500 mm	0,2 kW	20	500 l
IN/B	500X500 mm	1 kW	25	1500 l

RESIN TREATMENT TRATTAMENTO RESINE

MODEL - MODELLO	DIMENSIONS - DIMENSIONI	POWER CONSUMPTION POTENZA ASSORBITA	FLOW RATE PROCESSING CAPACITÀ TRATTAMENTO	RESIN ABSORPT CAPACITÀ ASSORBIMENTO RESINA
IRS/200	800 x 1975 x 1800 mm	1 kW	200 l/h	50 g/l
IRS/300	850 x 2600 x 1800 mm	1 kW	300 l/h	50 g/l
IRS/500	850x2800x1800 mm	1 kW	500 l/h	50 g/l



HEADQUARTERS

Sede centrale



ITALIMPIANTI ORAFI^{spa}



Employees: **over 100 people**

Dipendenti: **oltre 100 persone**



Annual Turnover: **30 M €**

Fatturato annuo: **30 M €**



Production Area: **15.000 m²**

Area produttiva: **15.000 m²**



Offices: **1.500 m²**

Uffici: **1.500 m²**



Worldwide sales network

Rete vendita globale

GREEN APPROACH SOSTENIBILITÀ

Italimpianti Orafi supports a sustainable industrial approach by respecting the environment and promoting circular economy projects.

Italimpianti Orafi crede in un approccio industriale sostenibile orientato verso il rispetto dell'ambiente e l'economia circolare.

RELIABILITY AFFIDABILITÀ

Our qualified and professional staff monitors and controls all the phases of the productive cycle, from design to production, test runs and after-sales assistance. Thanks to this constant effort, it has become a synonym of reliability and quality worldwide.

Il nostro personale qualificato e professionale monitora e controlla tutte le fasi del ciclo produttivo, dalla progettazione alla produzione, collaudo e assistenza post-vendita. Grazie a questo impegno costante, Italimpianti Orafi è diventata sinonimo di affidabilità e qualità in tutto il mondo.

TECHNOLOGY TECNOLOGIA

Every machine of Italimpianti is the result of a constant research of the best technologies. We can thus offer our customers the most performing, state-of-the-art and easy-to-use products on the market.

Ogni macchinario di Italimpianti è frutto di una costante ricerca delle migliori tecnologie per garantire al cliente i prodotti più performanti, più all'avanguardia e di più facile utilizzo presenti sul mercato.

ENGINEERING ENGINEERING

Standard and customized projects according to the specific requirements of the client.

Progetti standard e personalizzati in base alle specifiche esigenze del cliente.

CUSTOMER CARE SERVIZIO CLIENTI

A network of professional employees, highly skilled technicians and agents assure a 24/7 assistance

Una rete di professionisti, tecnici e agenti altamente qualificati assicurano un'assistenza 24/7



ITALIMPIANTI ORAFI

Via Provinciale di Civitella, 8
52041 Badia al Pino
Arezzo - ITALY
Tel. (+39) 0575 4491
Fax (+39) 0575 449300
info@italimpianti.it

www.italimpianti.it