

vademecum

ORAFI

Oreficeria

Fusione a cera persa

Taglio del perno di colata

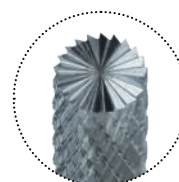
Dischi in carborundum rinforzati

Disponibili nei diametri 22 mm, spessori 0,2 e 0,3 mm; diametro 40 mm, spessore 0,5 mm.

666T.02



777T.05



H21ZRN.104.060

► *Fresa in zirconia*

Fresa in ossido di zirconio con taglio incrociato, asporta rapidamente lasciando una superficie ben rifinita. Si suggerisce l'utilizzo a bassa velocità.

H21EG.104.060

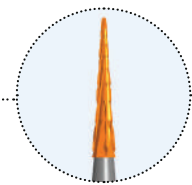
Carburo di tungsteno ◀

Fresa in carburo di tungsteno con taglio incrociato, molto veloce e duratura. Da utilizzare preferibilmente a bassa velocità.



fresissima

Rifinitura



HXU23E

006 - 007 - 008 - 009

► Micro fresa a fessura

Realizzata in carburo di tungsteno monoblocco, la parte attiva presenta una punta estremamente sottile. Nel diametro 006, la punta raggiunge un valore di soli 0,18 mm.

Il taglio incrociato garantisce un'elevata efficienza di lavorazione su qualsiasi tipo di metallo.

HXU23E.007

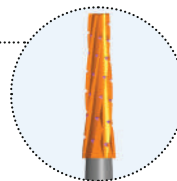


H31

008 - 010

Fresa cilindrica in carburo di tungsteno monoblocco

H31.104.008

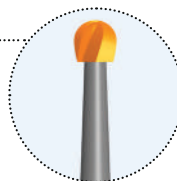


H33

008 - 010 - 014

Fresa a fessura con testa piatta realizzata in carburo di tungsteno monoblocco

H33.104.010



H3.CHIR.012 HP

► Palline speciali in carburo di tungsteno monoblocco

Taglienti distanziate per aumentare la capacità di taglio

La tagliente in testa e il collo sottile consentono di eseguire dei fori con rapidità e precisione

Efficace anche sul platino



MINIFRESIFLEX

► Disco diamantato grana fine

Ottimo per rifinire l'interno di "scanalature"

Grana fine



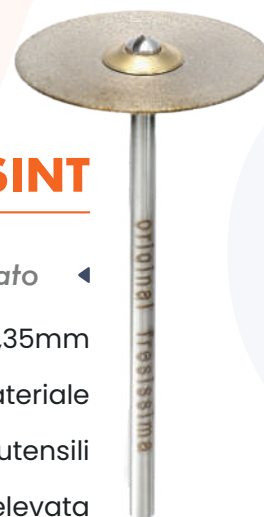
H71

002 - 003 - 004

Micro palline CT monoblocco

Utilissime per rifinire gli angoli

H71.004



DUROSINT

Disco diamantato Sinterizzato

Spessore 0,35mm

Taglia qualsiasi materiale

Utilizzabile anche per l'affilatura di utensili

Durata molto elevata



HDHP881.025

► Frese diamantate

Frese diamantate con granulometria media, specifiche per operazioni di satinatura.



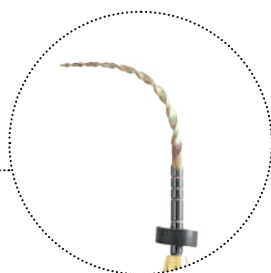
Risultato superficie satinata

RICCIO.060

Fresoni in CT ◀

Adatti per satinature molto accentuate

Permettono di ottenere un effetto "martellato lucido"



ENDOOK EERO

► Lime rotanti flessibili ◀

Lime in nichel-titanio ad elevata flessibilità, progettate per la rettifica delle pareti interne di fori curvi.

BLACK



RED



Lucidatura



9691.HP.GALAXY

GALAXY

► Diamante sinterizzato con legante in gomma ◀

Essenziali per lucidare superfici non piane



9692.260.GALAXY



1040HP

► Gomma dura

Gomma a punta realizzata con mescola dura, adatta alla lavorazione di metalli duri come titanio e acciaio.

0040 0040F GALAXY 0040 SF



1° step abrade



2° step rifinisce



3° step lucida

Gomme morbide ◀

1° STEP

2° STEP

3° STEP

Gomme disponibili in due forme, punta e "spazzolino", e tre mescole, per operazioni di abrasione, rifinitura e lucidatura su metalli preziosi.

1505



1517



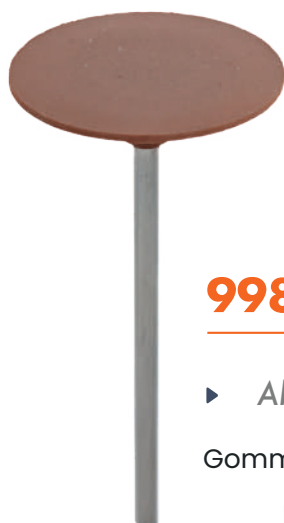
1505 - 1517 - 1506

► Lucidatura ◀

Le gomme rosse sono eccezionali per "cancellare" velocemente i segni lasciati durante la lavorazione

La gomma viola invece, utilizzata in successione, consente un'eccellente lucidatura

1506



9985V

► Abrasiva

Gomma sottile a disco ideale per spazi ridotti

Diametro 22mm spessore 0,8mm



9985

Lucidante ◀



FIBER WHITE 1.0

- *Lucidatori in fibra di vetro*

FIBER BLACK 1.0

- *Lucidatori in fibra di carbonio*

Il WHITE leviga asportando la rugosità

Il BLACK lucida

Leggermente flessibili e estremamente resistenti permettono di lavorare in zone difficilmente raggiungibili con i normali gommini.

1 100 ZERO

- *Mandrino per Fiber*

Mandrino specifico per Fiber Black e Fiber White, con sistema di serraggio regolabile da 1 mm a 0 mm.



1 103 GREEN

- *Gommino cilindrico
Ø 3mm*

Perfetti per lucidare zone di difficile accesso.

1 103 MICRO GREEN

- *Gommino micro*

Gomme di diametro 1 mm, ideali come passaggio di brillantatura dopo il Fiber Black.



1 100

- *Mandrino con chiusura 3 mm*

1 100 MICRO

- *Mandrino con chiusura 1 mm*

Specifico per le gomme micro.



SM141.22

► *Setole in ottone*

Spazzolini metallici in ottone e acciaio.

Le setole flessibili riducono il rischio di rottura garantendo una lavorazione uniforme.



SM939.22

Setole in acciaio ◀

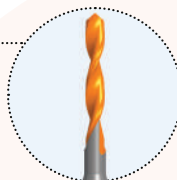


SMB 22M

► *Spazzolini morbidi*

In pelo di bufalo, morbidi come il pelo di capra ma nettamente più resistenti.

Foratura Metalli



H206.104

006 - 007 - 008 - 009 - 010 - 011 - 012

► *Foratura metalli*

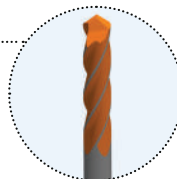
Frese elicoidali in carburo di tungsteno monoblocco per foratura metalli

Foratura Perle



H206B.104

008 - 010 - 012



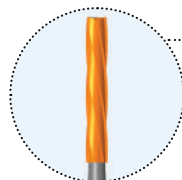
► Foratura delle perle

Punte elicoidali a quattro lame

Realizzate in carburo di tungsteno monoblocco

Specifiche per la foratura di perle
e di pietre di durezza massima 4° mohs

Rettifica fori



H21XL

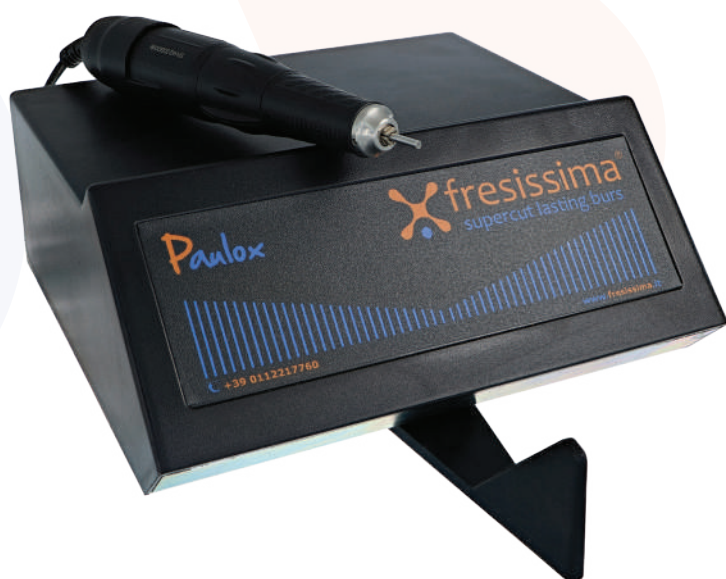
006 - 008 - 010 - 012



Carburo di tungsteno monoblocco ◀

Fresa cilindrica eccellente per rettificare fori

Utilizzabili su qualsiasi metallo e su perle



PAULOX

Micromotore ◀

Dotato di uno speciale compensatore
di coppia che permette di poter
usufruire di una buona potenza
anche a basso regime di rotazione

Velocità di rotazione 3.000-30.000 rpm

Incastonatura

Frese da taglio in **carburo di tungsteno monoblocco**

FHH

da 008 a 022

► *Novità per l'incassatura*

Uniche al mondo le FHH Fresissima sono realizzate in carburo di tungsteno monoblocco, la forma riproduce quella del bulino

La versione con 12 lame si utilizza su oro giallo, la versione con 8 lame è specifica per metalli che tendono a impastare, come oro bianco e platino

Una FHH Fresissima può sostituire fino a 30 frese comuni realizzate in acciaio

FHH8

da 008 a 018

Novità per l'incassatura ◀

FHH.104.016

FHH.104.014

FHRDX

010 - 015 - 020

► *Fresa circolare*

Spessore 0,2 mm, ideale per lavorazioni su oro giallo, oro bianco e platino. Realizzata in carburo di tungsteno monoblocco, offre elevata capacità di taglio e lunga durata.

FHRDX.104.015

FHRF

010 - 015 - 020

▲ *Fresa circolare*

Spessore 0,6 mm, con taglienti in testa, realizzata in carburo di tungsteno monoblocco.

FHRY

015 - 020

Fresa a forma di ruota in carburo di tungsteno monoblocco

Il profilo tondo permette di eseguire tagli concavi, la geometria delle lame consente asportazione veloce e ottima rifinitura.

Le FHRY sono disponibili nei diametri 015 e 020, spessore 0,55 mm. La versione SLIM, con spessore 0,2 mm, è disponibile nei diametri 010, 012, 015.

FHRY.104.020

FHRY SLIM

010 - 012 - 015

FHRY.104.015 SLIM

Fresa circolare ◀

Fresa a ruota
Taglio ideato per la rifinitura di sottili scanalature

Spessore 0,2 mm

FHR.104.020

FHRF.104.020

fresissima

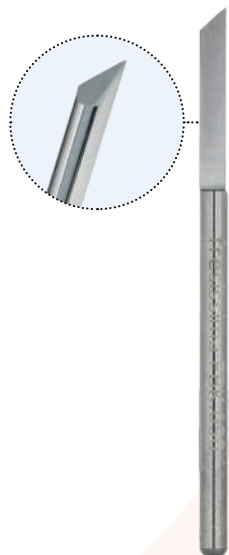
Incastonatura

FBK 050 / FBK 050 - 15

► *Bulini in carburo di tungsteno monoblocco* ◀

Per bulinatori pneumatici.
Elevata resistenza all'usura e grado di rifinitura eccellente.

Angolo 50°; la versione 15 presenta una punta inclinata che facilita l'esecuzione di tagli dritti.



FHD

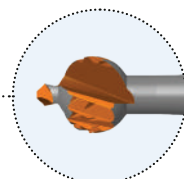
Da 008 a 023

► *L'unica con angolo laterale di 85°*

consente di creare una sede precisa per il corretto alloggiamento della pietra.

Realizzata in carburo di tungsteno monoblocco per garantire lunga durata.

FHD.104.020



FHPE

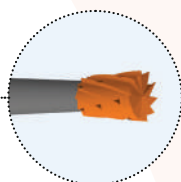
Da 008 a 018

► *Innovativa fresa per incastonatura pavé* ◀

La punta fora, la parte sferica svasa. Due frese in una.

Realizzata in carburo di tungsteno monoblocco.

FHPE.104.016



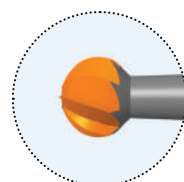
HXU35E

Da 008 a 014

► *Fresa a cono inverso con taglio incrociato*

Progettata per lavorare negli angoli. Carburo di tungsteno monoblocco per garantire precisione e durata.

HXU35E.104.012



C1

Da 005 a 040

► *Frese sferiche in carburo di tungsteno monoblocco* ◀

Rispetto alle frese tradizionali in carburo di tungsteno presentano una forma ben arrotondata; i diametri medio-grandi sono dotati di due lame aggiuntive per ridurre vibrazioni e saltellamenti, lasciando una superficie liscia e uniforme.

C1.104.022

Affilatura utensili

Mole diamantate abrasive per la sagomatura di utensili in metallo duro.



ZIRCSTONE 716HP



ZIRCSTONE LENTE



ZIRCSTONE SLIM

Altissima resistenza all'usura

Altissima resistenza all'usura. Disponibili in più forme, rappresentano la soluzione più rapida per l'orafo e l'incassatore che desiderano preparare o riaffilare i propri utensili.



GEMINI RUOTA F



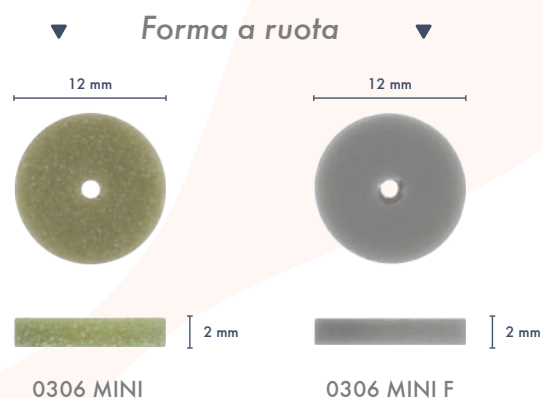
GEMINI RUOTA SF

► Indispensabili per la lucidatura finale degli utensili in metallo duro ◀

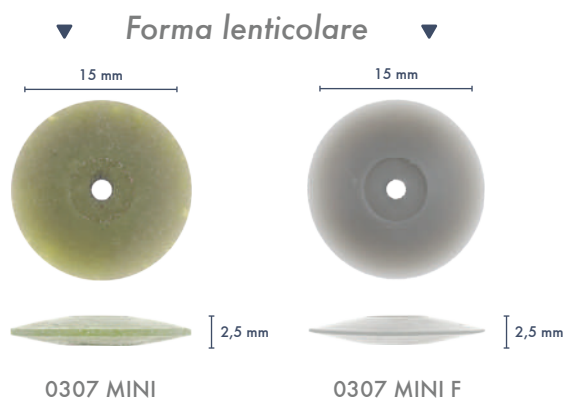
Entrambi diamantati, ad altissima resistenza, la speciale miscela compatta evita la formazione di solchi durante la lucidatura dei bulini.

Lucidatura metallo in prossimità di pietre

0306 MINI / MINI F



0307 MINI / MINI F



Gommini specifici per rifinitura e lucidatura del metallo in prossimità delle pietre. La miscela priva di materiali duri consente di lavorare evitando di segnare o scalfire le pietre.

Lucidatura metallo

Lucidatori diamantati



9692 PEEK LENTE

► *Diamante extrafine* ◀

Diamante extrafine legato con speciale miscela in gomma ad alta resistenza, ideale per brillantare rapidamente qualsiasi metallo.

Consumo estremamente ridotto.

La forma lenticolare è adatta alla lucidatura interna dei canali, la forma Galaxy alle superfici irregolari.



9692 PEEK GALAXY

Pulitura



209900

► *Pasta polishing*

Può sostituire 2 passaggi,
elimina le righe e lucida

Non presenta granuli al suo interno che
potrebbero rigare il manufatto

PUNTA



PIATTA



SP 80x40

Spazzole in setola di cinghiale

Assorbono molto bene le paste lucidanti

Non perdono il "pelo"

Spazzole stratificate

Gamma di spazzole in gomma e tessuto stratificati, molto compatte e resistenti all'usura.



DG GREY

● 1° STEP

Ø 22 mm



DG MINI BROWN

2° STEP ●

Ø 15 mm



DG GREY 100

● 1° STEP

Ø 100 mm

DG BROWN 60

2° STEP ●

Ø 60 mm

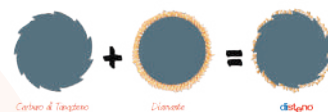


Taglieria pietre preziose



Le uniche frese al mondo realizzate con lame in carburo di tungsteno rivestite in diamante.

La perfetta concentricità del carburo di tungsteno, unita all'elevata capacità abrasiva del diamante, dà origine a una linea di punta da foratura e frese progettate per la lavorazione di pietre ad alta durezza.



H206DIA.104.014

010 - 012 - 014

Specifiche per la foratura di pietre dure.

H7859L.DIA

012 - 016

Fresa conica progettata per la rettifica e calibratura di fori preesistenti.

H7859L.DIA.016



SINTYGOLD

► Dischi diamantati sinterizzati sottili ◀

La corolla è interamente in diamante sinterizzato per garantire lunga durata.

Disponibili nei diametri 20 mm e 12 mm (Mini), spessore 0,15 mm.

SINTYGOLD MINI



DUROFLEX

► Dischi in diamante sinterizzato ◀

Ideali per abrasione laterale e taglio di pietre dure, con altissima resistenza all'usura.

Dischi in diamante sinterizzato, diametro 22 mm. Spessore 0,25 mm (Duroflex) e 0,35 mm (Durosint).

DUROSINT



222T.02 DIA

► Disco telato-diamantato

Taglia e separa

Consumo ridotto ed uniforme



Ritocco e lucidatura pietre

SISTEMA DIALUX

▼ Sistema diamantato sinterizzato ▼



9690.104.260
"ABRADE"

1° STEP



9691.104.260
"LEVIGA"

2° STEP



9692.104.260
"LUCIDA"

3° STEP

Adatto a qualsiasi tipo di pietra preziosa o semipreziosa.



9691 HP SLIM

1° STEP

DIALUX SLIM

► Sistema diamantato sinterizzato ◀

Versione ultra sottile.



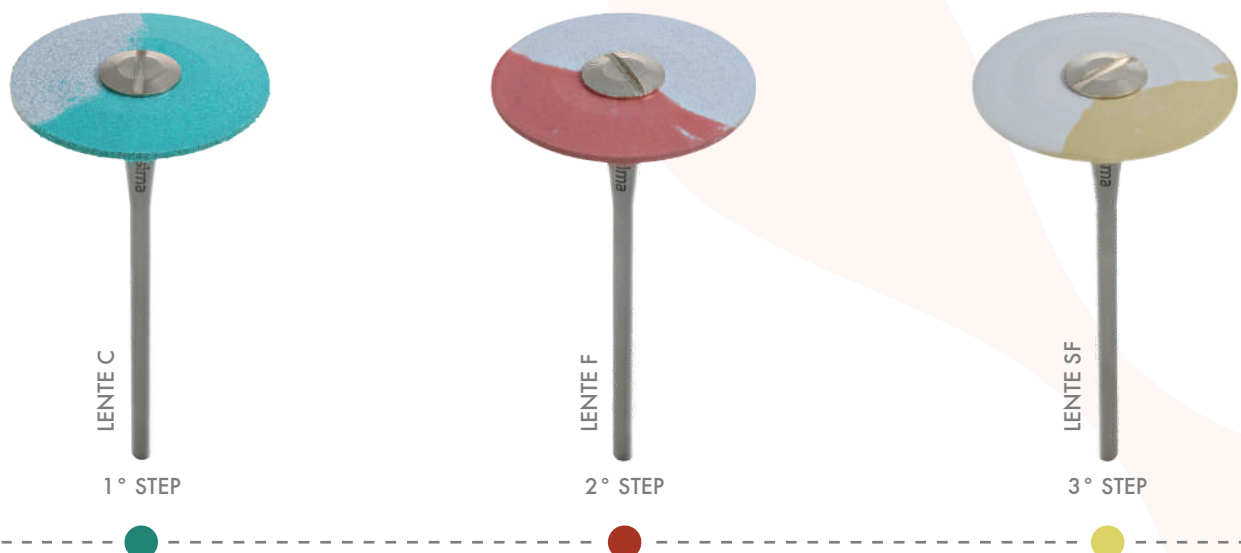
9692 HP SLIM

2° STEP

Ritocco e lucidatura pietre

GEMINI LENTE

▼ Sistema diamantato sinterizzato ▼



Efficaci anche su pietre molto dure.

Sistema composto da tre passaggi diamantati con diversa granulometria.

Lavora al meglio a soli 5000 rpm, riducendo notevolmente il surriscaldamento e permettendo l'utilizzo anche su pietre sensibili al calore.

SISTEMA GEMINI

▼ Sistema diamantato sinterizzato ▼



vers.03/26