

 **FAIMOND**



JEWELLERY COMPONENTS DEDICATED

ASTRA X

CNC
MULTI-AXIS
DIAMOND
CUTTING
MACHINE



READY
INDUSTRY
4.0



ASTRA X

DIAMANTATRICE MULTI-ASSE CNC, TOP DI GAMMA, COMPLETAMENTE AUTOMATICA, PROGETTATA PER LAPPARE, SFACCETTARE E DECORARE OGGETTI OVALI, CILINDRICO SFERICI CON O SENZA FORI PASSANTI.

FULLY AUTOMATIC, TOP OF THE RANGE, CNC MULTI-AXIS DIAMOND CUTTING MACHINE DESIGNED FOR LAPPING, FACETING AND DECORATING OVAL, CYLINDRICAL OR SPHERICAL OBJECTS WITH OR WITHOUT THROUGH HOLES.



QUADRO COMANDI ORIENTABILE
CON VIDEO CAMERA
ADJUSTABLE CONTROL PANEL CNC
AND VIDEO CAMERA

NUOVO SISTEMA VIBRANTE REGOLABILE
ADJUSTABLE VIBRATING SYSTEM

PORTA USB PER TRASFERIMENTO DATI
USB PORT FOR DATA TRANSFER

TESTATA DI LAVORO VERTICALE E ORIZZONTALE
VERTICAL AND HORIZONTAL HEAD WORK

DOPPIO SET DI CONTROPUNTE PER MOVIMENTAZIONE
DEL PEZZO A 360° SU DUE ASSI DI ROTAZIONE DISTINTI
DOUBLE SET OF TAILSTOCKS FOR 360° MOVEMENT
OF THE PIECE ON TWO SEPARATE ROTATION AXES

PARTE PNEUMATICA
EXTERNAL PNEUMATIC

TESTA ORIZZONTALE

Con utensile tipo "Rotella" con possibilità di traslare +/- 15 mm che consente lavorazioni orizzontali assumendo automaticamente vari angoli di lavoro da 0° a +/- 180°.

HORIZONTAL HEAD

With "Disc tool type" type tool with the possibility of translating +/- 15 mm which allows horizontal machining automatically assuming various working angles from 0° to +/- 180°.



TESTA VERTICALE

Con possibilità di due posizioni alto/basso e di traslare +/- 15 mm con utensile tipo "IDRO" che consente lavorazioni verticali.

VERTICAL HEAD

With the possibility of translating +/- 15 mm with a "IDRO" type tool that allows vertical machining.



A differenza degli altri modelli, ASTRA X consente la lavorazione dei semilavorati attraverso un doppio set di contropunte che permettono la movimentazione del pezzo a 360° su due assi di rotazione distinti. (sistema brevettato). La **macchina** è studiata con una DOPPIA TESTA portautensili che consente sia lavorazioni orizzontali che verticali con cambio automatico di posizione. In modo orizzontale assume automaticamente vari angoli di lavoro da 0° a +/- 180°. Le **teste di lavoro** possono traslare +/- 15 mm per lavorazione di oggetti lunghi come, tubetti, oggetti cilindrici, conici anche con facce piane. La **visualizzazione del pezzo** in lavoro avviene con telecamera e video LCD da 10,4". La **lavorazione dei semilavorati** avviene in ambiente chiuso, in modo da consentire il recupero degli sfridi di lavorazione. La **programmazione** delle impostazioni dei dati sul CNC "Fanuc" avviene tramite interfaccia semplificata su touch screen a fronte della macchina.

*The difference from the models, ASTRA X allows the processing of semi-finished products through a double set of tailstocks which allow the movement of the piece at 360° on two distinct rotation axes. (Patented System). The **machine** is designed with a DOUBLE HEAD tool holder which allows both horizontal and vertical machining with automatic position change. In horizontal mode it automatically assumes various working angles from 0° to +/- 180°. The **working heads** can move +/- 15 mm for processing long objects such as tubes, cylindrical objects, conical even with flat faces. The **workpiece is displayed** with a 10.4" LCD camera and video. The **semi-finished products** are processed in a closed environment, in order to allow the recovery of processing waste. The **programming** of the data settings on the "Fanuc" CNC is done through a simplified interface on the touch screen in front of the machine.*

QUADRO COMANDI

Touch screen con CNC "Fanuc" per la programmazione e il video LCD da 10,4" per la visualizzazione del pezzo in lavoro.

CONTROL PANEL

Touch screen with "Fanuc" CNC for programming and the 10.4" LCD video for displaying the workpiece.



SISTEMA A VIBRAZIONE

In acciaio 304 sabbiato regolabile per il caricamento e allineamento automatico per palline e ovaline. (Optional per forme diverse).

LOADING VIBRATORY SYSTEM

Sandblasted 304 steel vibration system for automatic loading and alignment for balls and ovals. (Optional for different shapes).



SISTEMA BREVETTATO

ASTRA X consente la lavorazione dei semilavorati attraverso un doppio set di contropunte che permettono la movimentazione del pezzo a 360° su due assi di rotazione distinti.

PATENTED SYSTEM

ASTRA X allows the processing of semi-finished products through a double set of tailstocks which allow the movement of the piece at 360° on two distinct rotation axes.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Caratteristiche Tecniche Technical Features	um	ASTRA X
Controllo Numerico Motorizzazione NC Motors		FANUC 31i - model B con interfaccia personalizzata with customized interface
Motorizzazione Motorization		brushless con encoder assoluto brushless with absolute encoder
Sistema di cambio utensile Tool change system		Testa orizzontale e verticale Horizontal and vertical head
Velocità max orizzontale Max speed horizontal head	rpm	18.000
Rotazione testa di lavoro orizzontale Horizontal work head rotation	°	180°
Velocità max verticale Max speed vertical head	rpm	18.000 up&down position
Tipo di utensili Tools Type	mm	Rotella Ø max.100 orizzontale verticale Ø gambo max. 8 Disctool Ø max.100 Horizontal Vertical Ø shaft max.8
Quadro comandi orientabile con Monitor Adjustable control panel with monitor		Touch screen 10,4"
Video camera LCD LCD Camera	rpm	Inclusa included
Dati di produzione Production Info		
Diametro elementi lavorabili Beads dimensions range	mm	Da 1 a 22 From 1 to 22
Tempo minino di caricamento Minimum loading time	Sec	4 x pz. 4 x pc
Dimensioni e Connessioni Dimensions and Connections		
Dimensioni (L x P x A) Dimensions (W x L x H)	mm	1200 x 1500 x 1750
Peso Weight	Kg	570
Alimentazione Elettrica Electrical supply	Volt	400 50/60 Hz 3 ph. +/- 10% kW 2,5
Porta Ethernet per collegamento in remoto Ethernet port for remote link		Incluso Included
Alimentazione pneumatica Air supply	Bar	6
Accessori Optional Optional Accessories		
Testa orizzontale Horizontal head		Inclusa Included
Testina per piccoli diametri Flywheel head for small diameters		36.000 rpm disk Ø from 14 - to 30 mm
Configuratore per CAM software specifico Software postprocessor for CAM		Su richiesta On request



FAIMOND

FAIMOND azienda tutta italiana, nasce nel 1976 in Veneto in provincia di Vicenza, ed è un vero e proprio esempio del successo e della qualità che contraddistingue il **MADE IN ITALY**.

L'azienda forte di uno staff giovane, composto da collaboratori dinamici ed intraprendenti, ha raggiunto negli anni risultati sempre più soddisfacenti.

L'azienda si è specializzata in macchine per diamantare e Fresatrici CNC di precisione ad alte prestazioni per il settore Orafo e Dentale.

Per ottenere prodotti che siano in grado di fare la differenza in un mercato globale, ha saputo coniugare l'esperienza di chi conosce i cicli di produzione delle aziende ed è in grado di porsi nella prospettiva dell'operatore, con la professionalità di ingegneri e progettisti, le capacità di chi assembla e collauda le macchine ed infine si occupa dell'assistenza al cliente.

La nostra voglia di crescita si riflette nella ricerca continua di nuove idee, nell'impegno che mettiamo nello studio e progettazione di tecnologie avanzate e nella presenza costante a tutte le principali fiere di settore.

È questo il nostro modo per poter mantenere un ottimo rapporto di fiducia con i nostri clienti, garantendo "Affidabilità", "Innovazione", e soprattutto "Continuità".

*FAIMOND all-Italian company, was founded in 1976 in Veneto in the province of Vicenza, and is a true example of the success and quality that distinguishes the **MADE IN ITALY**.*

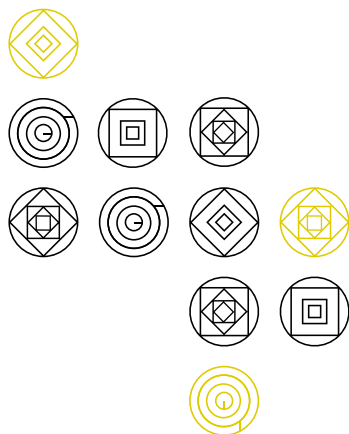
Thanks to a young staff, made up of dynamic and enterprising collaborators, the company has achieved increasingly satisfactory results over the years.

The company specializes in diamond cutting machines and high performance precision CNC milling machines for the goldsmith and dental sector.

To obtain products that are able to make a difference in a global market, it has been able to combine the experience of those who know the production cycles of companies and is able to place themselves in the perspective of the operator, with the professionalism of engineers and designers, the skills of those who assemble and test the machines and finally deals with customer assistance.

Our desire for growth is reflected in the continuous search for new ideas, in the commitment we put into the study and design of advanced technologies and in the constant presence at all the main trade fairs.

This is our way to maintain an excellent relationship of trust with our customers, guaranteeing "Reliability", "Innovation", and above all "Continuity".



FAIMOND

Faimond Srl

Via E. Fermi, 27 - z.i. S.Agostino

36057 Arcugnano (VI) ITALY

tel: +39-0444-288666 - fax: +39-0444-960973

info@faimond.com

www.faimond.com



rivenditore autorizzato - authorized dealer