

 **FAIMOND**



JEWELLERY COMPONENTS DEDICATED

ASTRA BASIC

CNC MULTI-AXIS
DIAMOND CUTTING
MACHINE



ASTRA BASIC

DIAMANTATRICE CNC MULTI-ASSI, COMPLETAMENTE AUTOMATICA, PROGETTATA PER LAPPARE, SFACCETTARE E DECORARE OGGETTI OVALI, CILINDRICI O SFERICI CON FORI PASSANTI.

MULTI-AXIS CNC DIAMOND CUTTING MACHINE, FULLY AUTOMATIC, DESIGNED FOR LAPPING, FACETING AND DECORATE OBJECTS OVAL, CYLINDRICAL OR SPHERICAL WITH HOLES PASSERS-BY.



SISTEMA VIBRANTE REGOLABILE
ADJUSTABLE VIBRATING SYSTEM

TESTA DI LAVORO
ORIZZONTALE STANDARD
STANDARD HORIZONTAL
WORK HEAD

QUADRO COMANDI
A FRONTE MACCHINA
CONTROL PANEL
ON FRONT OF THE MACHINE

PORTA LAN PER
COLLEGAMENTO ETHERNET
LAN PORT FOR
ETHERNET CONNECTION

PORTA USB PER TRASFERIMENTO DATI
USB PORT FOR DATA TRANSFER

QUADRO COMANDI TOUCH SCREEN
TOUCH SCREEN CONTROL PANEL

PREDISPOSIZIONE CONNESSIONE
WIFI PER TRASFERIMENTO DATI
WI-FI CONNECTION SETUP
FOR DATA TRANSFER

TESTA VERTICALE (OPTIONAL)

Per operare con utensile
tipo "IDRO" per lavorazioni
diverse.

VERTICAL HEAD (OPTIONAL)

To operate with "IDRO"
type tool for different
processes.



TESTA ORIZZONTALE

Standard per operare con utensili
tipo "Rotella" max d. 100 mm
e assumere automaticamente
vari angoli fino a $\pm 90^\circ$.

HORIZONTAL HEAD

Standard to operate with "Disc
tool" type tools max d. 100 mm
and automatically assume various
angles up to $\pm 90^\circ$.



ASTRA BASIC è di semplice gestione e le lavorazioni sono eseguite con il massimo standard qualitativo. La **macchina** nella versione standard è progettata per lavorare con una testa orizzontale che consente di operare con utensili tipo "Rotella" diametro 80 mm e di posizionarsi automaticamente in vari angoli fino a +/- 90°. **Optional** a richiesta può essere montata una testa verticale che consente lavorazioni con utensili tipo IDRO. Il **carico e lo scarico** dei pezzi vengono effettuati in modalità automatica, oppure in manuale per un rapido test di controllo. Il **ciclo di lavoro** è controllato e gestito dal CNC della macchina. La **programmazione** avviene tramite interfaccia semplificata su touch screen a fronte macchina. La **lavorazione dei semilavorati** in ambiente chiuso, per consentire il recupero degli sfridi.

*ASTRA BASIC is easy to manage and the processes are performed to an excellent quality standard. The **machine** in the standard version is designed to work with a horizontal head which allows to operate with "Disc tool" type d. 80 and automatically position itself in various angles up to +/- 90°. **Optional** on request a vertical head can be mounted which allows machining with IDRO type tools. The **loading and unloading** of the pieces is carried out in automatic or manual mode for a quick control test. The **work cycle** is controlled and managed by CNC. **Programming** takes place via a simplified interface on the touch screen in front of the machine. The **processing of the semi-finished products** takes place in a closed environment, so as to allow the recovery of processing scraps.*

QUADRO COMANDI

La programmazione avviene tramite interfaccia semplificata su Touch Screen orientabile di 13,3" a fronte macchina.

CONTROL PANEL

Programming takes place through a simplified interface on a 13.3" adjustable Touch Screen on the front of the machine.



SISTEMA A VIBRAZIONE

Nuovo sistema a vibrazione in acciaio 304 sabbiato regolabile per il caricamento e allineamento automatico per palline e ovaline. (Optional per forme diverse)

LOADING VIBRATORY SYSTEM

New adjustable sandblasted 304 steel vibration system for automatic loading and alignment for balls and ovals. (Optional for different shapes)



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Caratteristiche Tecniche Technical Features	um	ASTRA BASIC
Controllo Numerico NC		CUSTOM con interfaccia personalizzata with customized interface
Motorizzazione Motorization		Ibrida: brushless e step motor Hybrid: brushless and step motor
Sistema di cambio utensile Tool change system		Solo testa orizzontale Only Horizontal head
Velocità max testa orizzontale Max speed horizontal head	rpm	9000
Rotazione testa di lavoro orizzontale Horizontal work head rotation	°	+90° - 90°
Velocità max verticale Max speed vertical head	rpm	(9000) Optional
Tipo di utensili Tools Type	mm	Rotella d. 80-100 Disc Tool d.80-100
Quadro comandi orientabile con Monitor Adjustable control panel with monitor		Touch screen 13,3"
Video camera LCD LCD Camera	rpm	Non inclusa Not included

Dati di produzione Production Info

Diametro elementi lavorabili Beads dimensions range	Sec	Da 2 a 10 From 2 to 10
Tempo minino di caricamento Minimum loading time	Sec	2 x pz. 2 x pc

Dimensioni e Connessioni Dimensions and Connections

Dimensioni (L x P x A) Dimensions (W x L x H)	mm	700 x 800 x 1540
Peso Weight	Kg	300
Alimentazione Elettrica Electrical supply	Volt	220 50/60 Hz 1 ph. +/- 10% kW 2,5
Porta Ethernet per collegamento in remoto Ethernet port for remote link		Incluso Included
Alimentazione pneumatica Air supply	Bar	6

Accessori Optional Optional Accessories

Testa verticale
Vertical head



FAIMOND

FAIMOND azienda tutta italiana, nasce nel 1976 in Veneto in provincia di Vicenza, ed è un vero e proprio esempio del successo e della qualità che contraddistingue il **MADE IN ITALY**.

L'azienda forte di uno staff giovane, composto da collaboratori dinamici ed intraprendenti, ha raggiunto negli anni risultati sempre più soddisfacenti.

L'azienda si è specializzata in macchine per diamantare e Fresatrici CNC di precisione ad alte prestazioni per il settore Orafo e Dentale.

Per ottenere prodotti che siano in grado di fare la differenza in un mercato globale, ha saputo coniugare l'esperienza di chi conosce i cicli di produzione delle aziende ed è in grado di porsi nella prospettiva dell'operatore, con la professionalità di ingegneri e progettisti, le capacità di chi assembla e collauda le macchine ed infine si occupa dell'assistenza al cliente.

La nostra voglia di crescita si riflette nella ricerca continua di nuove idee, nell'impegno che mettiamo nello studio e progettazione di tecnologie avanzate e nella presenza costante a tutte le principali fiere di settore.

È questo il nostro modo per poter mantenere un ottimo rapporto di fiducia con i nostri clienti, garantendo "Affidabilità", "Innovazione", e soprattutto "Continuità".

*FAIMOND all-Italian company, was founded in 1976 in Veneto in the province of Vicenza, and is a true example of the success and quality that distinguishes the **MADE IN ITALY**.*

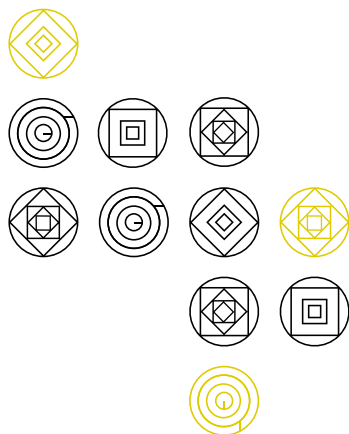
Thanks to a young staff, made up of dynamic and enterprising collaborators, the company has achieved increasingly satisfactory results over the years.

The company specializes in diamond cutting machines and high performance precision CNC milling machines for the goldsmith and dental sector.

To obtain products that are able to make a difference in a global market, it has been able to combine the experience of those who know the production cycles of companies and is able to place themselves in the perspective of the operator, with the professionalism of engineers and designers, the skills of those who assemble and test the machines and finally deals with customer assistance.

Our desire for growth is reflected in the continuous search for new ideas, in the commitment we put into the study and design of advanced technologies and in the constant presence at all the main trade fairs.

This is our way to maintain an excellent relationship of trust with our customers, guaranteeing "Reliability", "Innovation", and above all "Continuity".



FAIMOND

Faimond Srl

Via E. Fermi, 27 - z.i. S.Agostino
36057 Arcugnano (VI) ITALY
tel: +39-0444-288666 - fax: +39-0444-960973
info@faimond.com

www.faimond.com



rivenditore autorizzato - authorized dealer